

Nr katalogowy Marka

B/001 BMW Seria 3 E36 sedan, 4D coupe od 01/91-03/98
 BMW Seria 3 E36 combi od 01/91-08/99



Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

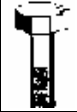
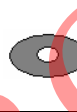









Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)			
Torque settings for nuts and bolts (8.8)			
M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

- Deșurubați bara de protecție și demontați amortizoarele cu bara de protecție montarea mâner.
- Demontați scuturile centura spate și podea
- în portbagaj.
- Găsiți patru locuri marcate în portbagaj, la elementele de prindere din metal stânga și dreapta. Găurile Ø 11 (direct prin clemele de metal) în aceste locuri.
- Introduceți elementul G în dreapta și stânga clemele de metal.
- Pune placa de E și F pe șuruburile proeminente în partea de jos a clemei de metal și șurub cu nuci M10 (punctul 2).
- Introduceți elementele C și D din clemele metalice stânga și din dreapta și înșurubați la clemele metalice, prin găurile, cu șuruburi M10x35 8.8 (punct 1).
- Perforați găurile Ø 12,5 prin centura din spate a mașinii, prin găurile din elementul D din partea dreapta (punctul 3).
- Puneți principal bara de la A la centura spate și înșurubați cu șuruburi M12x40 8.8 (punctele 3 și 4), prin orificiile
- din elementele asamblate CE i HG nr.
- Tăiați fragmentul în partea inferioară a barei de protecție a plasa mâner din minge.
- Înșurubați bara de protecție pe mânerele de montare (punctul 5).
- Înălțimea a barei de protecție este reglementată de mâneci
- în mânerele (punctul 6).
- Fixați minge și placa electrică cu șuruburi M12x70 8.8.
- Strângeți toate șuruburile conform cuplul setările vezi în tabel.
- Conectați cablurile electrice.

BMW SERIA 3 E 36 sed., com.
01/91 - 08/99
NO CAT. B/001

INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTION:

ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

	-M12x70 8.8 2szt		- Ø x36 8szt
	-M10x35 8.8 4szt		
	-M12x35 8.8 8szt		Ø22x85
	-M8x20 8.8 2szt		8szt
	-M12 10szt		
	-M10 8szt		
	-M12 10szt		
	-M10 4szt		

- Unscrew the bumper and disassemble the shock absorbers with the bumper fitting handles (they will not be used any more).
- Disassemble the shields of the rear belt and floor in the boot.
- Find four marked places in the boot, on the left and right metal clamps. Drill the holes ø 11 (straight through the metal clamps) in these places.
- Insert the element G in the right and left metal clamps. Put the plate E and F on the protruding bolts of the bottom of the metal clamp and screw with the nuts M10 (point 2).
- Insert the elements C and D in the left and right metal clamps and screw to the metal clamps, through the holes, with bolts M10x35 8.8 (point 1).
- Drill the holes ø 12,5 through the rear belt of the car, through the holes in the element D from the right side (point 3).
- Put the main bar A to the rear belt and screw with bolts M12x40 8.8 (point 3 and 4), through the holes of the assembled elements CE i GD.
- Cut out the fragment in the lower part of the bumper to place handles of the ball.
- Screw the bumper on the fitting handles (point 5). The height of the bumper is regulated by the sleeves in the handles (point 6).
- Fix the ball and electric plate with bolts M12x70 8.8.
- Tighten all the bolts according to the torque settings- see the table.
- Connect the electric wires.

S.C. AUTO GEDAL IMPEX S.R.L.

Tel: +40 745.805.990 / +40 737.122.471

Email: autogedal@gmail.com

office@auto-hak.ro

Web Page: www.auto-hak.ro

BMW SERIA 3 E 36 com.

95 – 08/99

BMW SERIA 3 E 36 sed.

01/91 – 03/98

BMW SERIA 3 E 36 4 d Coupe

01/91 - 03/98

Carlig remorcare BMW Seria 3 E 36 COMBI tip semidemontabil Hakpol

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczepek kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepek.

Przeznaczenie

Zaczepek kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

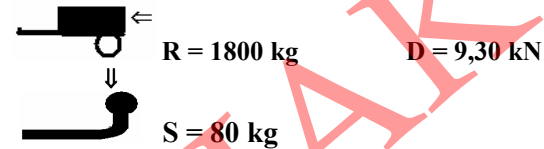
Warunki zamontowania

Zaczepek może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepek.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczepek posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepek utrzymywać w należytych stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy połączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z zaczepek kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepek kulowego np. w wyniku najechania, zaczepekienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepek.

Uszkodzony zaczepek kulowy nie może być naprawiany.

Sprawdzić śruby mocujące zaczepek kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.

Nacisk pionowy na kulę zaczepek nie może przekroczyć 80 kg.

Po zamontowaniu zaczepek kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

data sprzedaży.....

nr rej poj

Data produkcji.....-.....
m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

e20*94/20*0237*00