

Śruba M10x100-8.8 ; Bolt

Śruba M10x100-8.8 ; Bolt
 Podkł. okr. 2 x pow.
 Φ 10,5 x Φ 56 x 4 ; Plain Washer

Nakrętka M12 ; Nut
 Podkł. spręż. 12,2 ; Spring Washer
 Podkł. okr. pow. 13 ; Plain Washer

Śruba M10x110-8.8 ; Bolt

Śruba M12x35-8.8 ; Bolt

Śruba M12x35-8.8 ; Bolt
 Podkł. spręż. 12,2 ; Spring Washer
 Podkł. okr. 13 ; Plain Washer

Nakrętka M12 ; Nut
 Podkł. spręż. 12,2 ; Spring Washer
 Podkł. okr. pow. 13 ; Plain Washer

Śruba M12x70-8.8 ; Bolt

Nakrętka M10 ; Nut
 Podkł. spręż. 10,2 ; Spring Washer
 Podkł. okr. pow. 10,5 ; Plain Washer

Nakrętka M10 ; Nut
 Podkł. spręż. 10,2 ; Spring Washer
 Podkł. okr. pow. 10,5 ; Plain Washer

Nr katalogowy **0/018** **Marka Opel Vectra B sedan, htb., combi od 10/95-05/02**
Opel Vectra combi od 09/98-02

MIOLA
 HAKPOL
 96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A

Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)







Torque settings for nuts and bolts (8.8)

M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

OPEL VECTRA B
htb., sed. 10/95 - 05/02
com. 96 - 03
NO CAT.O/018

INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTION:

ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

	-M10x110 8.8 2szt		- x56 1szt
	-M10x100 8.8 3szt		
	-M12x70 8.8 2szt		
	-M12x35 8.8 4szt		
	-M12 6szt		- ø 22x64 1szt
	-M10 5szt		- ø 22x69 3szt
	-M12 6szt	nakładki	- 2szt.
	-M10 5szt		
	-M12 4szt		
	-M10 5szt		

- Coborâți clapeta de umeraș, deșurubați scutul termic.
- Deșurubați scutul centura spate în portbagaj și pentru a găsi carlig remorcare punctele de montare sub acoperirea pe placa de boot (aceste puncte trebuie să fie de acord cu găurile în susținătorii bara de tractare). Găurile Ø 22 în aceste puncte.
- Introduceți șuruburile M10x100 8,8, furtune G folosind placa E în găurile din pornire, în clema de metal din stânga (punctul 1) și șurubul M10x100 8.8 cu manșonul I (punctul 3).
- Șurub ușor elementul C a fundului clemele metalice (punctul 1, 3).
- Introduceți șuruburile M10x110 8,8, furtune G, H folosind placa F în găurile din pornire, în clema de metal dreapta (punctul 6, 2).
- Șurub ușor elementele D de pe fundul clemele metalice (punctul 6, 2).
- Înșurubați ușor principal transversală cu un elementelor C și D cu șuruburi M12x35 8,8 (punctul 4).
- Conectați cablurile electrice, repara mingea și placa electric.
- Strângeți toate șuruburile în funcție de setarea de cuplu vezi tabelul.
- Înșurubați scutul termic și asambla clapeta.

- Lower the damper from the hanger, unscrew the thermal shield.
- Unscrew the shield of the rear belt in the boot and find the tow bar fitting points under the covering on the plate of the boot (these points have to agree with the holes in the supporters of the tow bar). Drill the holes ø 22 in these points.
- Insert the bolts M10x100 8.8 and sleeves G using plate E in the holes in boot, in the left metal clamp (point 1) and the bolt M10x100 8.8 with the sleeve I (point 3).
- Screw slightly the element C of the bottom of the metal clamps (point 1, 3).
- Insert the bolts M10x110 8.8 and sleeves G, H using plate F in the holes in boot, in the right metal clamp (point 6, 2).
- Screw slightly the elements D of the bottom of the metal clamps (point 6, 2).
- Screw slightly the main bar A to the elements C and D with bolts M12x35 8.8 (point 4).
- Connect the electric wires, fix the ball and electric plate.
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Screw the thermal shield and assemble the damper.

S.C. AUTO GEDAL IMPEX S.R.L.

Tel: +40 745.805.990 / +40 737.122.471

Email: autogedal@gmail.com

office@auto-hak.ro

Web Page: www.auto-hak.ro

OPEL VECTRA B htb., sed. 10/95 – 08/98

OPEL VECTRA B com. 96 – 08/98

OPEL VECTRA B sed. 09/98 – 05/02

OPEL VECTRA B com. 09/98 - 02

Carlig remorcare Opel Vectra B Caravan 1998-2002 tip semidemontabil Hakpol

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczepek kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepek.

Przeznaczenie

Zaczepek kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

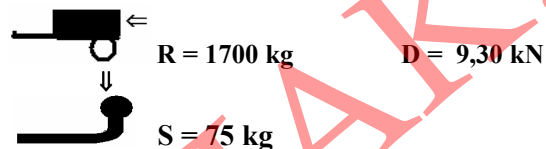
Warunki zamontowania

Zaczepek może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepek.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI.

Zaczepek posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepek utrzymywać w należytych stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy połączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z zaczepek kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepek kulowego np. w wyniku najechania, zaczepekienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepek.

Uszkodzony zaczepek kulowy nie może być naprawiany.

Sprawdzić śruby mocujące zaczepek kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.

Nacisk pionowy na kulę zaczepek nie może przekroczyć 75 kg.

Po zamontowaniu zaczepek kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

data sprzedaży.....

nr rej poj

Data produkcji.....-.....

m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

e20*94/20*0013*00