

Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)

Torque settings for nuts and bolts (8.8)

M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

MERCEDES W 202 C-KLASA

sed., com.

93 – 05/00







NO CAT.M/011

INSTRUKCJA MONTAŻU:

FITTING INSTRUCTION:

ZESTAW ŚRUBOWY:

FASTENING MEANS:

	-M12x70 8.8 2szt -M12x45 8.8 4szt -M10x35 8.8 4szt		- Ø x30 4szt
	-M12 6szt -M10 4szt		
	-M12 6szt -M10 4szt		
	-M12 4szt -M10 4szt		

- Demontați scutul termic.
- Găsiți găurile tehnologice în partea din spate a clemelor de metal și un exercițiu de patru găuri Ø 13 (punctul 2).
- elemente Locul C și D în metalul cleme afara din boot și înșurubați cu șuruburi M10x35 8.8 (punctul 1).
- Puneți principala transversală cu partea de jos și fixați cu șuruburi M12x45 8,8 (punctul 2).
- Strângeți toate șuruburile conform cuplu setările-consultați tabelul.
- Înșurubați scutul termic.
- Conectați cablurile electrice.
- Fixați mingea și placa electric.

- Dismount the thermal shield.
- Find the technological holes in the rear part of the metal clamps and drill four holes ø 13 (point 2).
- Place elements C and D in the metal clamps outside of the boot and screw with bolts M10x35 8.8 (point 1).
- Put the main bar A of the bottom and screw with bolts M12x45 8.8 (point 2).
- Tighten all the bolts according to the torque settings-see the table.
- Screw the thermal shield.
- Connect the electric wires.
- Fix the ball and electric plate.

S.C. AUTO GEDAL IMPEX S.R.L.

Tel: +40 745.805.990 / +40 737.122.471
Email: autogedal@gmail.com
office@auto-hak.ro
Web Page: www.auto-hak.ro

Carlig remorcare Mercedes C-Class 1993-2000 tip semidemontabil Hakpol

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczepek kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepek.

Przeznaczenie

Zaczepek kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

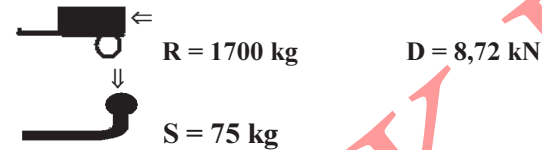
Warunki zamontowania

Zaczepek może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepek.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczepek posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepek utrzymywać w należyłym stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z zaczepek kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepek kulowego np. w wyniku najechania, zaczepekienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepek.

Uszkodzony zaczepek kulowy nie może być naprawiany.

Sprawdzić śruby mocujące zaczepek kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.

Nacisk pionowy na kulę zaczepek nie może przekroczyć 75 kg.

Po zamontowaniu zaczepek kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

data sprzedaży.....

nr rej poj

Data produkcji.....-.....
m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

e20*94/20*0379*00